

La evolución en el control de los inventarios en las joyerías

La gestión del *stock* en joyerías y relojerías es una de las tareas más espinosas, aunque esencial para optimizar resultados y minimizar pérdidas, especialmente cuando se trata de comercios o fabricantes con miles de referencias. Si el inventario se realiza en el menor tiempo posible permitirá una mayor frecuencia y, por tanto, mayor control de existencias.

Así lo creen desde la [empresa española Simetric](#) y por este motivo han desarrollado un **sistema de control de inventario por radiofrecuencia** más eficiente y rápido que el etiquetado tradicional, al que denominan **TagKontrol**. Sólo a modo de ejemplo: Una tienda con 3.000 artículos puede ser inventariada en cinco minutos por una sola persona y con más de un 99% de exactitud.

Una tienda con 3.000 artículos puede ser inventariada en cinco minutos por una sola persona

A ese ahorro de costes y tiempo se suma también la reducción sustancial de la pérdida desconocida. Al aumentar el control, se reduce la desaparición de artículos por hurto, sustracción interna, pérdida o error en la identificación.

¿Cómo funciona el dispositivo?

TagKontrol se basa en etiquetas por radiofrecuencia que llevan integrado un chip en el que se almacena la información del artículo. Estas etiquetas, del tamaño habitualmente usado en joyería, se colocan del mismo modo que las clásicas y pueden ser impresas con descripción, precios, etc. Un lector manual lee la etiqueta y la registra al hacer el inventario. Una vez almacenado, el archivo del inventario puede ser tratado como cualquier otro archivo de datos.

Ventajas frente al tradicional sistema de inventario con códigos de barras: (Aunque este dispositivo también puede leer los códigos de barras)

CÓDIGO DE BARRAS	tagKONTROL
 Una bandeja de joyería de 72 huecos necesita para ser escaneada	 Una bandeja de joyería de 72 huecos necesita para ser escaneada
5 minutos	5 segundos
Una tienda con 3.000 artículos necesita para ser escaneada	Una tienda con 3.000 artículos necesita para ser escaneada
dos personas	una persona
durante	durante
2 horas	5 minutos

Se reduce la desaparición de artículos por hurto, sustracción interna, pérdida o errores

Esta drástica mejora en el tiempo de inventario se debe a las características de la tecnología *RFID* (Inventario por radiofrecuencia, en inglés):

COMPARACIÓN RFID vs CÓDIGO DE BARRAS		
RFID	CÓDIGO DE BARRAS	
Lectura simultanea de múltiples etiquetas	Escaneo	Solo se puede leer de una en una
No es necesario que la etiqueta esté visible	Lectura	Requiere ver la etiqueta y orientar correctamente el lector
La etiqueta puede lavarse, curvar o esconder	Duración	La etiqueta no se puede leer si está dañada o sucia

Cada etiqueta posee una codificación propia, a modo de DNI, que impide que una etiqueta sea leída más de una vez, situación habitual al trabajar con códigos de barras y que genera errores de inventario.

¿Qué operaciones se pueden realizar?

- Inventario global.
- Traspaso entre almacenes.
- Inventario por zonas (p.ej. tienda, escaparate, vitrinas...)
- Traspaso entre tiendas.
- Inventario comparado respecto a uno de referencia.
- Devoluciones.
- Recepción de mercancías.
- Búsqueda física de artículos perdidos.
- Expedición de mercancías.
- Impresión de etiquetas

Más información: <http://simetric.org> | info@simetric.org

[Descargue aquí el folleto completo del dispositivo.](#)